





## MOTORE

Ciclo Diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni : EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo : ..... IVECO CURSOR 13

Alesaggio per corsa: ..... 135x150 mm

Cilindrata totale: ..... 12800 cm<sup>3</sup>

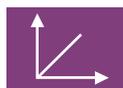
Potenza massima: ..... 335 KW ( 455 CV) a 2100 g/min

Coppia massima: ..... 2000 Nm a 1185 g/min

Freno motore integrato: ..... Iveco Turbo Brake

Filtro aria: ..... a secco con doppia cartuccia

Avviamento a freddo - 25° C



## PRESTAZIONI

Con pneumatici Standard 29,5R25

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	5,350	5,9
2	3,455	9,1
3	2,206	14,3
4	1,421	22,2
5	0,969	32,6
6	0,624	50,6
1 RM	5,350	5,9
2 RM	2,206	14,3
3 RM	0,969	32,6



## TRASMISSIONE

Trasmissione automatica ERGOPOWER ZF 6WG 310 con 6 marce avanti e 3 retromarce.

Convertitore idraulico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia in stallo): ..... 1: 1,84

Frizione per esclusione automatica ( lock-up) in tutte le marce.

Coppia trasmessa al ponte anteriore: ..... 33,3%

Coppia trasmessa ai ponti posteriori: ..... 66,7%

**A richiesta:**

Rallentatore idraulico con max potenza frenante di 242 Kw a 2100 g/min.

Ripartitore elicoidale bloccabile dal posto di guida.

Possibilità di selezione modalità ECO (economica) e POWER (prestazioni).

Differenziale anteriore integrato di tipo autobloccante.



## PONTI

Configurazione a trazione 6x6 permanente, 2° e 3° ZF MT-D3105.

Doppia riduzione : centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloideale.

Ponte intermedio con differenziale bloccabile dal posto guida.

Rapporto di riduzione centrale: ..... 1 : 3,5

Rapporto di riduzione finale: ..... 1 : 6,353

Rapporto di riduzione totale: ..... 1 : 22,24

Ponte anteriore flottante con mozzi ruota con riduzione epicicloideale (1:6) e differenziale integrato nella scatola cambio.



## PNEUMATICI

Ruote intercambiabili con disco in acciaio 25x22x3"

Pneumatici Tubeless radiali 29,5 R25 Michelin/Bridgestone/Continental

**A richiesta:** 850/65 R25 Michelin, 800/65 R29 Goodyear



## STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J 53

Sterzo a comando idrostatico mediante ORBITROL, con sistema Q-amp due cilindri operatori a doppio effetto. Pompa a pistoni assiali, portata variabile.

Mandata pompa : ..... 331 l /min. a 2300 g/min

Pressione max operativa : ..... 250 bar

Pompa di emergenza a pistoni radiali, flangiata al cambio, azionata dalla trasmissione

Piantone / volante di guida regolabile

Angolo di sterzata: ..... ± 45°



## FRENI

A circuiti indipendenti in conformità ISO 3450/SAE J 1473

Freni multidisco a bagno d'olio su tutti gli assi a comando idraulico con pompa ad ingranaggi comandata dal motore e due accumulatori di pressione.

Superficie frenante totale: ..... 5900 cm<sup>2</sup>

Freno di stazionamento a disco sull'albero di trasmissione al tandem posteriore a comando pneumatico.

**Frenatura ausiliaria** mediante gestione integrata, a controllo elettronico, del freno motore e rallentatore idraulico con possibilità di inserimento automatico al rilascio del pedale acceleratore (sistema esclusivo Astra).

**Potenza frenante max 396 KW a 2100/g/min.**



## SOSPENSIONI

**Anteriore:** tipo semindipendente, supporto ad "A" con barra trasversale tipo PANHARD.

Cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto).

**Posteriore:** tipo semindipendente a bilanciata, collegata ai ponti con giunti elastici, integrata da aste di reazione installate centralmente sui ponti.

**A richiesta:** kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



## IMPIANTO ELETTRICO

N. 2 batterie: ..... 12 V / 170 Ah

Tensione: ..... 24 V

Alternatore: ..... 90 A

Motorino avviamento: ..... 5 kW

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Multiplex con comunicazione CAN bus tra centralina motore, cambio e body computer.

Cruscotto con display grafico integrato multifunzione.



## IMPIANTO IDRAULICO

Il circuito idraulico è composto da 4 pompe. Impianto idraulico "load sensing" con pompa a geometria variabile flangiata al cambio per azionamento sterzo e ribaltamento. Una pompa azionata dal motore per attuazione freni, aziona in serie due pompe per la circolazione dell'olio di raffreddamento freni con controllo elettronico della portata. Sistema esclusivo brevettato ASTRA.



## CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione.  
 Durezza: ..... HB 400  
 Indice di snervamento: ..... 1000 N/ mm<sup>2</sup>  
 Indice di rottura: ..... 1250 N/ mm<sup>2</sup>  
 Fondo spessore: ..... 15 mm  
 Pareti laterali spessore: ..... 12 mm  
 Sponda frontale spessore: ..... 10 mm  
 Sollevamento con due cilindri idraulici telescopici a doppio effetto a 4 sfilanti posizionati internamente al telaio.  
 Tamponi elastici fra cassone e telaio.  
 Angolo di ribaltamento: ..... 70°  
 Tempo di ribaltamento: ..... 11 sec  
 Tempo di discesa: ..... 13 sec  
 Sensore d'angolo potenziometrico per controllo salita/discesa.  
 Capacità:  
 a raso: ..... 17 m<sup>3</sup>  
 colmo (SAE 2:1): ..... 22 m<sup>3</sup>

Controllo automatico salita cassone

### A richiesta:

Riscaldamento cassone  
 Sovrasponde laterali per cassone  
 Sponda posteriore ad apertura meccanica  
 Cassone rinforzato versione roccia



## TELAIO

I telai, anteriore e posteriore, sono realizzati in acciaio ST 52.3 ad alta resistenza e composti da longheroni tubolari estrusi a sezione rettangolare, uniti da traverse di irrigidimento.  
 I telai sono uniti da un giunto di articolazione a ralla, a doppia corona di sfere e snodi sferici con guarnizione di tenuta a doppio labbro.



## IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

22 punti dell'unità posteriore soggetti ad usura sono collegati da un impianto di ingrassaggio centralizzato automatico programmabile, con indicatore livello lubrificante in cabina.



## MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	PESO TOTALE
Asse anteriore	14.340	4.960	19.300
Assi posteriori (tandem)	14.660	32.040	46.700
<b>Totale</b>	<b>29.000</b>	<b>37.000</b>	<b>66.000</b>

\* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (70 kg)



## CABINA

Conformità ROPS SAE J 1040, ISO 3471 / FOPS SAE J231, ISO 3449. In acciaio INOX, insonorizzata e montata in posizione centrale.

Avvisatore acustico retromarcia;  
 Climatizzatore automatico con filtro antipolline;  
 Cofano motore e cabina a ribaltamento idraulico;  
 Cristalli atermici;  
 Parafanghi laterali con apertura ad "ali di gabbiano" per facilitare le operazioni di manutenzione straordinaria;  
 Portiera con vetratura nella parte inferiore per la massima visibilità;  
 Ribaltabile lato SX per facilitare le operazioni di manutenzione straordinaria;  
 Sedile di guida centrale con regolazione universale, braccioli e sospensione pneumatica;  
 Sedile istruttore;  
 Sospensione cabina con tamponi cabina olio-gomma;  
 Strumentazione e accessori d'uso;  
 Tendina parasole parabrezza.

### A richiesta:

Alza cofano elettrico  
 Autoradio RDS  
 Estintore  
 Frigorifero  
 Faro rotante su cabina  
 Fari di lavoro;  
 Specchi riscaldati e regolabili elettricamente  
 Tergicristalli laterali  
 Videocamera retromarcia



## STRUMENTAZIONE

Computer di bordo per la gestione di tutte le indicazioni e informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, spie di surriscaldamento, anomalie gruppi ecc.). Trip Computer per monitoraggio produttività veicolo. Indicatori di livello esterni su serbatoio gasolio, olio idraulico ed olio di raffreddamento freni.

### A richiesta:

WARM-UP a controllo elettronico per preriscaldamento olio trasmissione ed olio freni per rapida messa in marcia del veicolo nei periodi freddi.  
 Sistema esclusivo brevettato ASTRA.



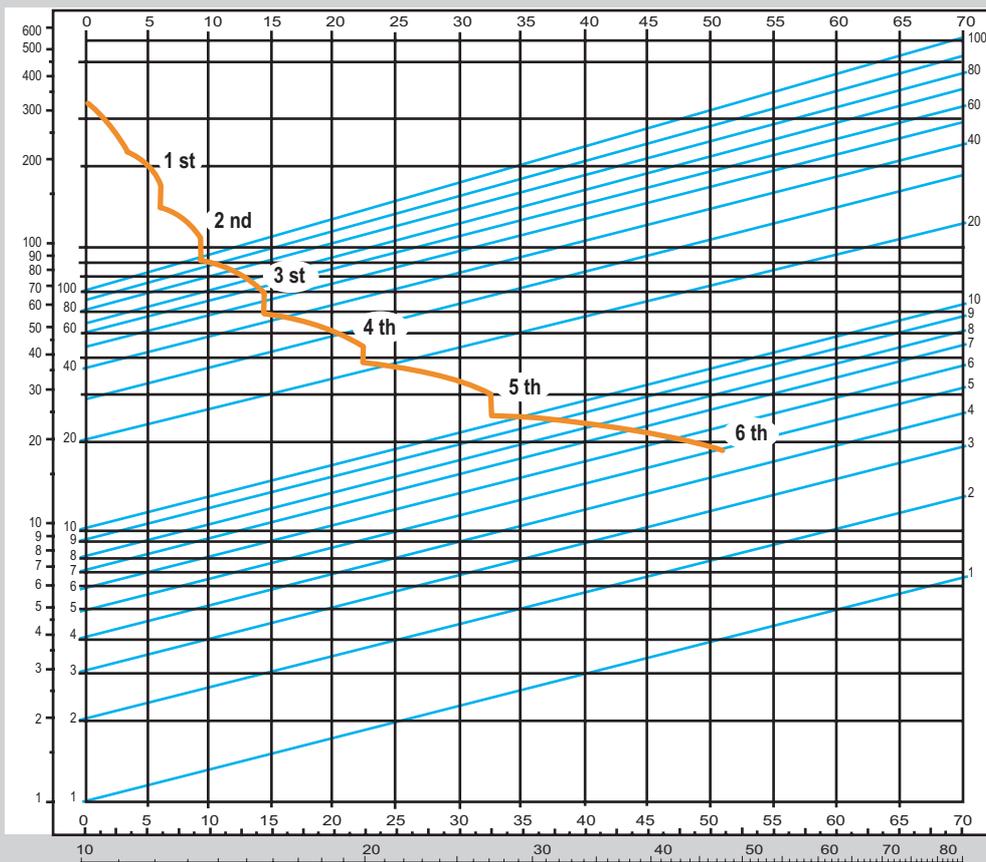
## RIFORMIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore e filtri: ..... 35 l  
 Olio cambio e filtri: ..... 35,5 l  
 Circuito di raffreddamento: ..... 47 l  
 Serbatoio carburante: ..... 400 l  
 Differenziale anteriore: ..... 14 l  
 Ponte intermedio: ..... 34 l  
 Ponte posteriore: ..... 33 l  
 Serbatoio olio: ..... 240 l  
 Olio mozzi ciascuno: ..... 9 l  
 Olio raffreddamento freni: ..... 90 l

Dall'incontro tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, incrociare a sinistra per determinare la marcia corrispondente e, scendendo, la massima velocità del veicolo.

SPINTA A TERRA (RIMPULL) (kN)



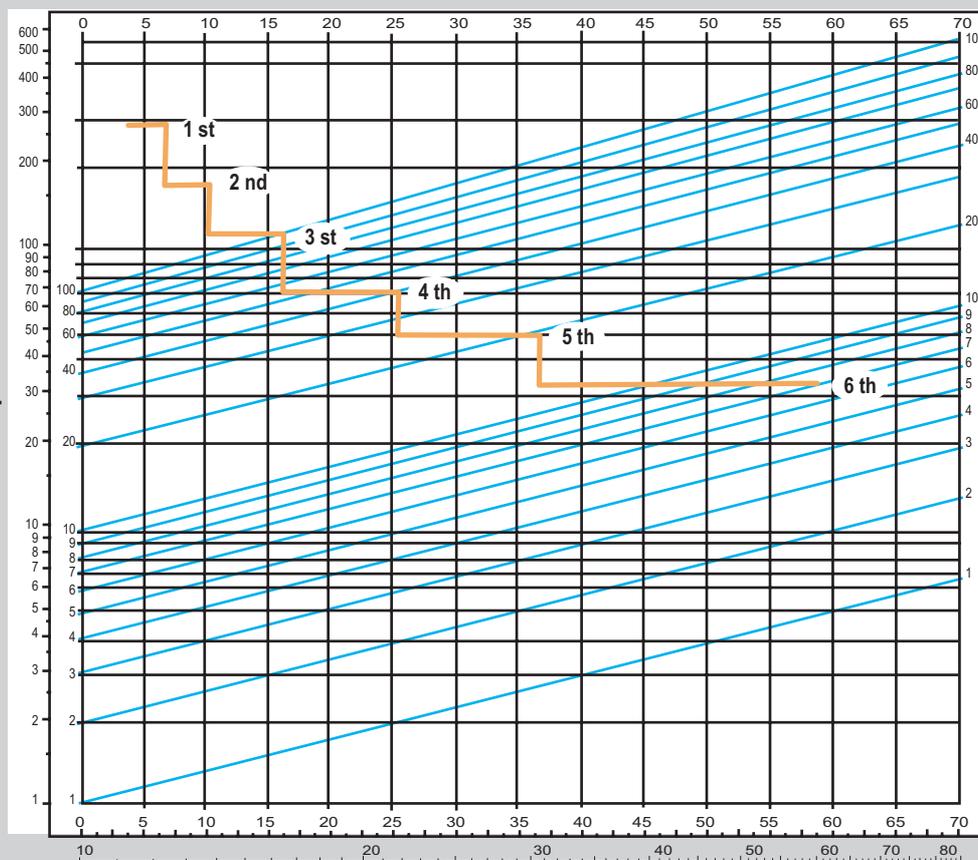
Velocità (km/h)

RESISTENZA TOTALE %  
pendenza % più resistenza al rotolamento %

Velocità (km/h)

M.T.T. (kg x 1000)

FORZA FRENANTE (kN)  
veicolo turbo brake più rallentatore



Velocità (km/h)

RESISTENZA TOTALE %  
pendenza % meno resistenza al rotolamento %

Velocità (km/h)

M.T.T. (kg x 1000)

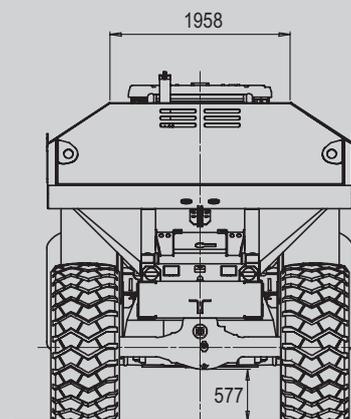
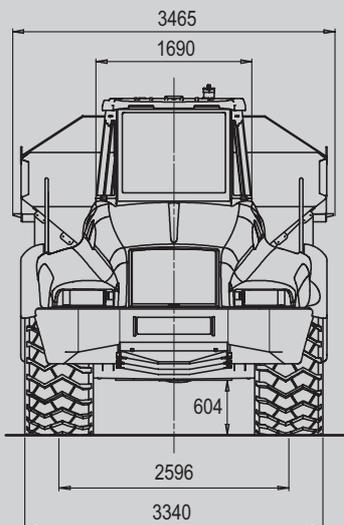
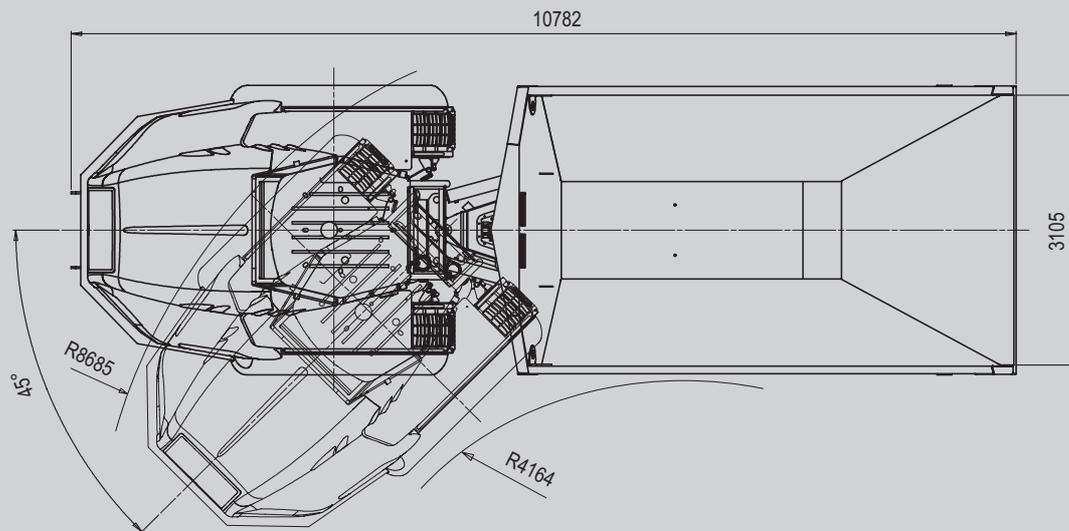
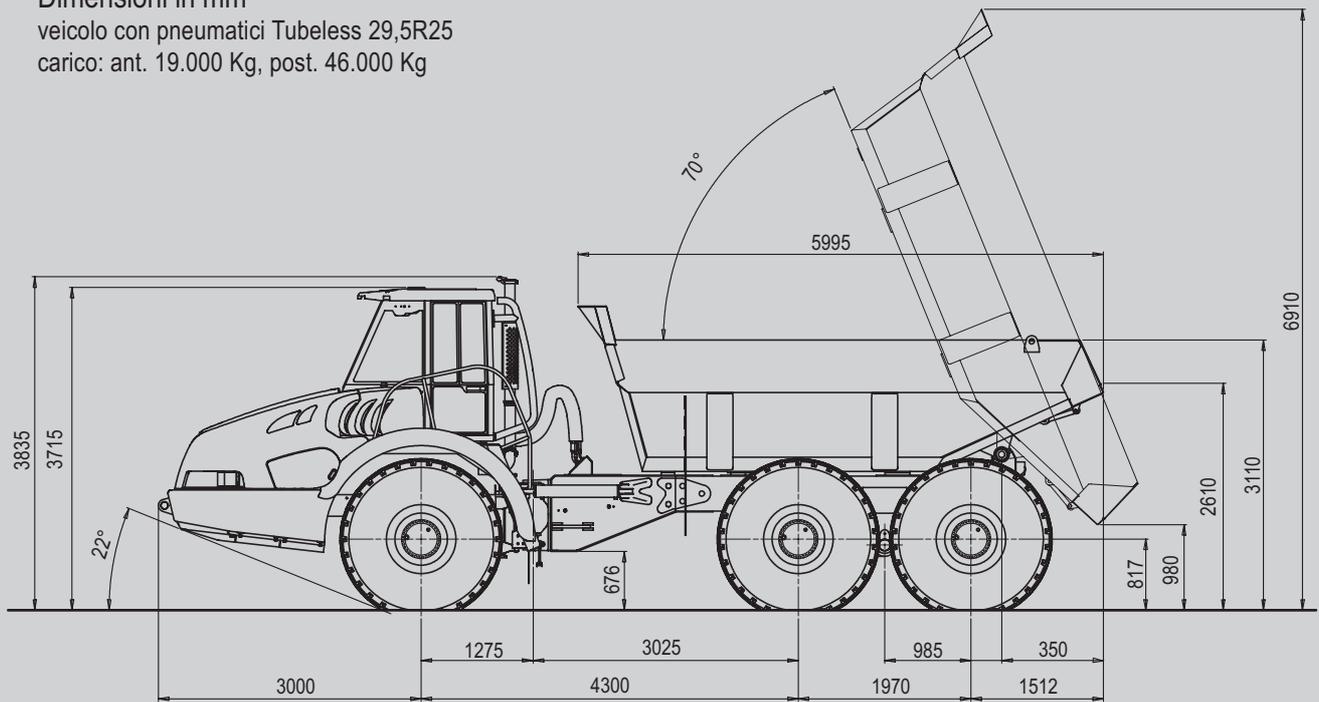
**RESISTENZA AL ROTOLAMENTO**

Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

Dimensioni in mm

veicolo con pneumatici Tubeless 29,5R25

carico: ant. 19.000 Kg, post. 46.000 Kg





# Dumper Articolato **ADT40C**



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 03.07- A3500898

**ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.**  
Via Caorsana, 79  
29100 Piacenza (Italy)  
Tel. ++39-523.5431  
Fax ++39 523.591773  
[www.astraspa.com](http://www.astraspa.com)

**CONCESSIONARIO**