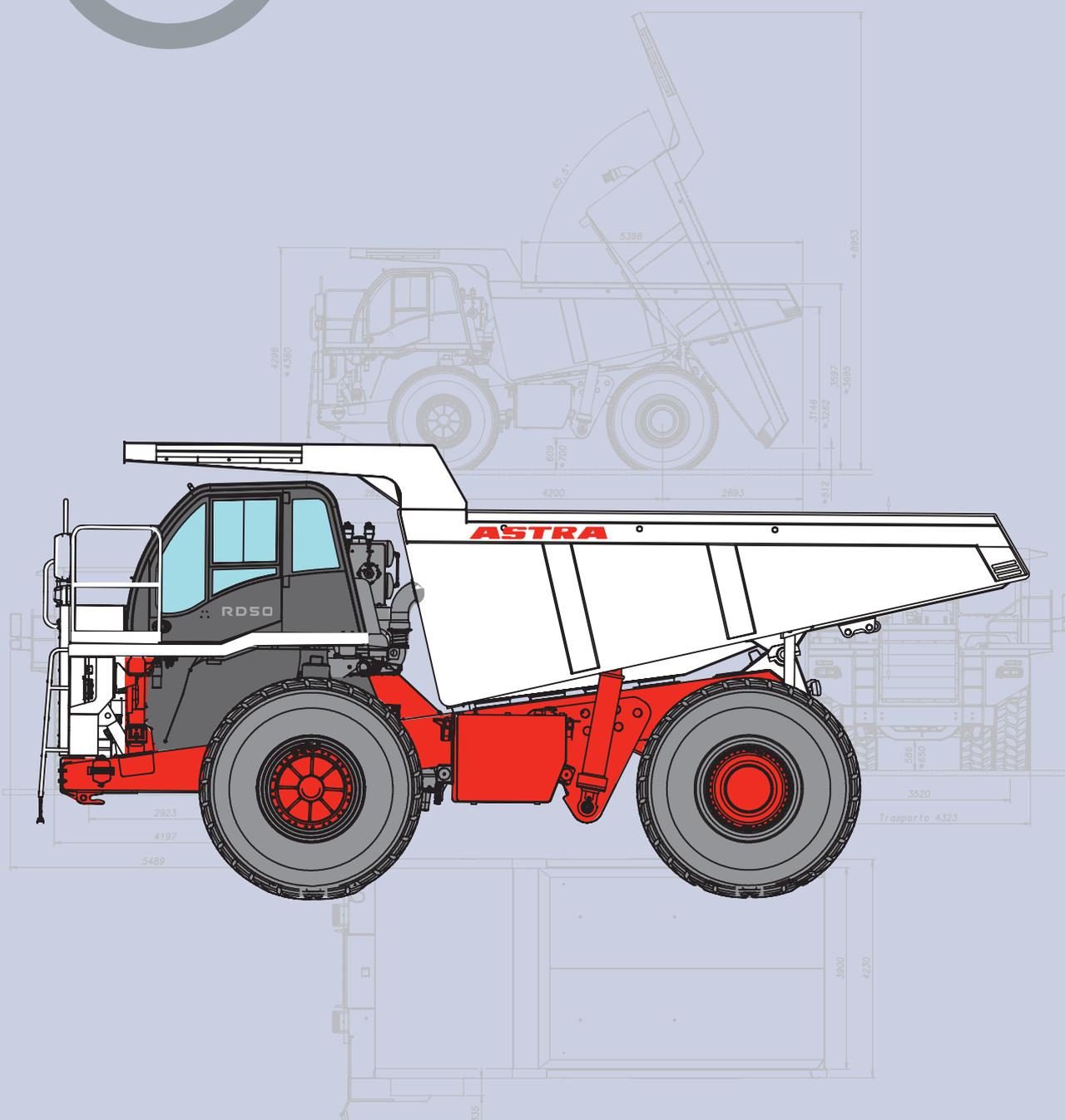




RD 50



- **Motore** Deutz TCD 2015 V8
- **Potenza** 480kW (653 CV)
- **Trasmissione** Automatica
- **M.T.T.** 86.850 kg
- **Portata utile** 49.000 kg
- **Capacità a raso** 23 m³
- **Capacità a colmo (SAE 2:1)** 32 m³

Dumper Rigido

ITALIANO
03-2008



MOTORE

Ciclo diesel 8 cilindri disposti a V con angolo di 90°, in versione sovralimentata con intercooler e tecnologia a 4 valvole, sistema di iniezione elettronico controllato con valvole solenoidali.

Emissioni: EU 2004/96 Stage 3A (Europa) ed EPA Off-road Tier3 (USA)

Marca e Tipo: DEUTZ TCD 2015 V8

Alessaggio e Corsa: 132x145 mm

Cilindrata totale: 15900 cm

Potenza massima: 480kw (653CV) a 2100rpm

Coppia massima: 2800Nm a 1300-1500rpm

Freno motore

Avviamento a freddo: -26°C



PRESTAZIONI

Con pneumatici 21.00R35

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	4,00	10,2
2	2,68	15,2
3	2,01	20,3
4	1,35	30,2
5	1,00	40,8
6	0,67	60,8
1 RM	5,15	7,9
2 RM	3,46	11,8



TRASMISSIONE

Trasmissione automatica Allison H6610A con 6 marce avanti e 2 retromarce. Convertitore idraulico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia allo stallo) 1:1,77

A richiesta: Rallentatore idraulico incorporato fra convertitore e cambio.



PONTE POSTERIORE

Ponte KESSLER

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Rapporto di riduzione centrale: 1:3,273

Rapporto di riduzione finale: 1:5,895

Rapporto di riduzione totale: 1:19,29

A richiesta: Rapporto al ponte per velocità max 70km/h



PNEUMATICI

Ruote intercambiabili con disco in acciaio 15"x35"x3"

Pneumatici Tubeless radiali 21.00R35



STERZO

Conformità ISO5010, SAE J53

Sterzo a comando idrostatico tramite ORBITROL, con sistema Q-amp due cilindri operatori doppio effetto.

Pompa ad ingranaggi fissata al cambio.

Pressione max operativa: 210bar

Pompa di emergenza a pistoncini radiali azionata dalla trasmissione.

Piantone / volante di guida regolabile.



FRENI

A circuiti indipendenti conformi alle norme SAE J1473 OCT90 e ISO3450-1985.

Freno di servizio: a comando pneumo-idraulico a disco asse anteriore, bagno d'olio asse posteriore.

Freno di stazionamento: a disco a comando pneumatico sull'albero di trasmissione, presa di moto al ponte posteriore

Freno di servizio ausiliario: a comando pneumatico con azionamento manuale, bagno d'olio asse posteriore

A richiesta: Freno di rallentamento idraulico incorporato fra convertitore e cambio.



SOSPENSIONI

Anteriore: a ruote indipendenti sterzanti, cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto) con funzione sospensione/ammortizzatore.

Posteriore: tipo semindipendente con forcella più barra trasversale tipo Panhard. Due cilindri idropneumatici (olio/azoto) con funzione di sospensione/ammortizzatore.

A richiesta: kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



IMPIANTO ELETTRICO

N°2 batterie: 12V / 170Ah

Tensione: 24V

Alternatore: 28V / 80Ah

Motorino Avviamento: 6,6kw

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Multiplex con comunicazione CAN bus tra centralina motore, cambio, body computer e periferica input/output.

Cruscotto con display grafico integrato, multifunzione



IMPIANTO RIBALTAMENTO CASSONE

Due cilindri idraulici telescopici a due sfilanti con freno idraulico e doppio effetto sul secondo sfilante, montati su snodi sferici esternamente al telaio.

Due pompe ad ingranaggi azionate dalla PTO cambio (portata 320l/min a 1500rpm)

Cassetto di ribaltamento a comando elettropneumatico on/off, con possibilità di azionamento meccanico di emergenza e servizio.

Interruttore cassone abbassato di sicurezza.



CASSONE

Pareti e fondo realizzati con acciaio ad alta resistenza all'abrasione.

Durezza: HB400

Indice di snervamento: 1000 N/mm²

Indice di rottura: 1250 N/mm²

Spessore fondo: 12mm

Spessore pareti laterali: 10mm

Spessore sponda frontale: 12mm

Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Angolo di ribaltamento: 65,5°

Tempo di salita: 12°

Tempo di discesa: 12°

Impianto di riscaldamento cassone.

Capacità cassone:

Raso: 23m³

Colmo (SAE 2:1): 32m³

Struttura di protezione cabina integrale secondo SAE J1040 ISO3471 (ROPS) e secondo SAE J231 ISO3449 (FOPS).

A richiesta: Cassone roccia



TELAIO

Costruito in acciaio ad alta resistenza si compone di due longheroni estrusi a sezione rettangolare uniti da traverse di irrigidimento che supportano il sistema di sospensione anteriore e il sistema di sospensione posteriore.



IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

A richiesta: impianto di ingrassaggio centralizzato automatico con quantità di grasso variabile al variare delle condizioni di utilizzo del veicolo.



MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	MASSA TOTALE
Asse anteriore	20.290	9.620	29.910
Asse posteriore	17.560	39.380	56.940
Totale	37.850	49.000	86.850

* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75kg)



CABINA

Conformità FOPS SAE J231, ISO3449

In acciaio insonorizzata e montata in posizione laterale sinistra

Attacco rapido aria compressa per pulizia cabina

Cristalli atermici

Portiera con vetratura nella parte inferiore per la massima visibilità

Sedile di guida centrale a regolazione universale e sospensione

pneumatica

Sedile istruttore

Sospensione cabina con tamponi idrostatici

Strumentazione ed accessori d'uso

Tendina parasole parabrezza

Climatizzatore automatico con filtro antipolline

A richiesta:

Fanali di lavoro sopra cabina

Autoradio RDS

Frigorifero

Videocamera retromarcia

Riscaldatore



STRUMENTAZIONE

Computer di bordo per la gestione di tutte le indicazioni ed informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, intasamento filtri, spie di surriscaldamento, anomalie gruppi, avarie sensori e valvole, ecc).

Sistema evoluto di diagnostica veicolo: gestione, visualizzazione e memorizzazione dei dati motore, cambio, impianto elettrico, sterzo, frenatura, ribaltamento cassone ed impianto pneumatico servizi.

A richiesta:

Interruttore emergenza da terra.

Gestione automatica cassone



RIFORNIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore: 48 l

Olio cambio: 68 l

Circuito di raffreddamento: 80 l

Serbatoio carburante: 600 l

Ponte posteriore: 100 l

Olio impianto idraulico: 550 l

Olio impianto freni: 8 l

Olio riduzioni finali (ciascuna): 7 l



IMPIANTO PNEUMATICO

Compressore bicilindrico.

Essicatore aria.

Serbatoi aria 5 da 30l.

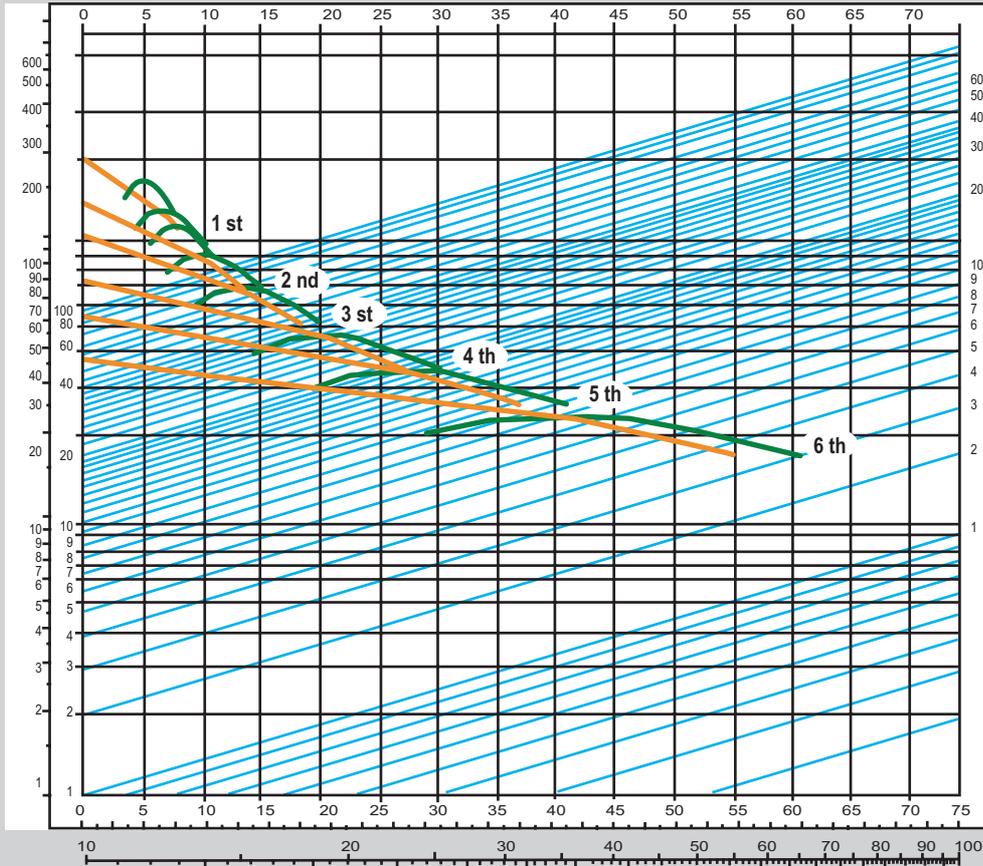
Circuito pneumatico per freno di stazionamento, freno di servizio

ausiliario, sospensione sedile, tromba acustica e prelievo aria in cabina.

Dall'incontro tra la S.V.W. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, incrociare a sinistra per determinare la marcia corrispondente e, scendendo, la massima velocità del veicolo.

- = LOCK UP
- = CONVERTER

SPINTA A TERRA (RIMPULL) (kN)



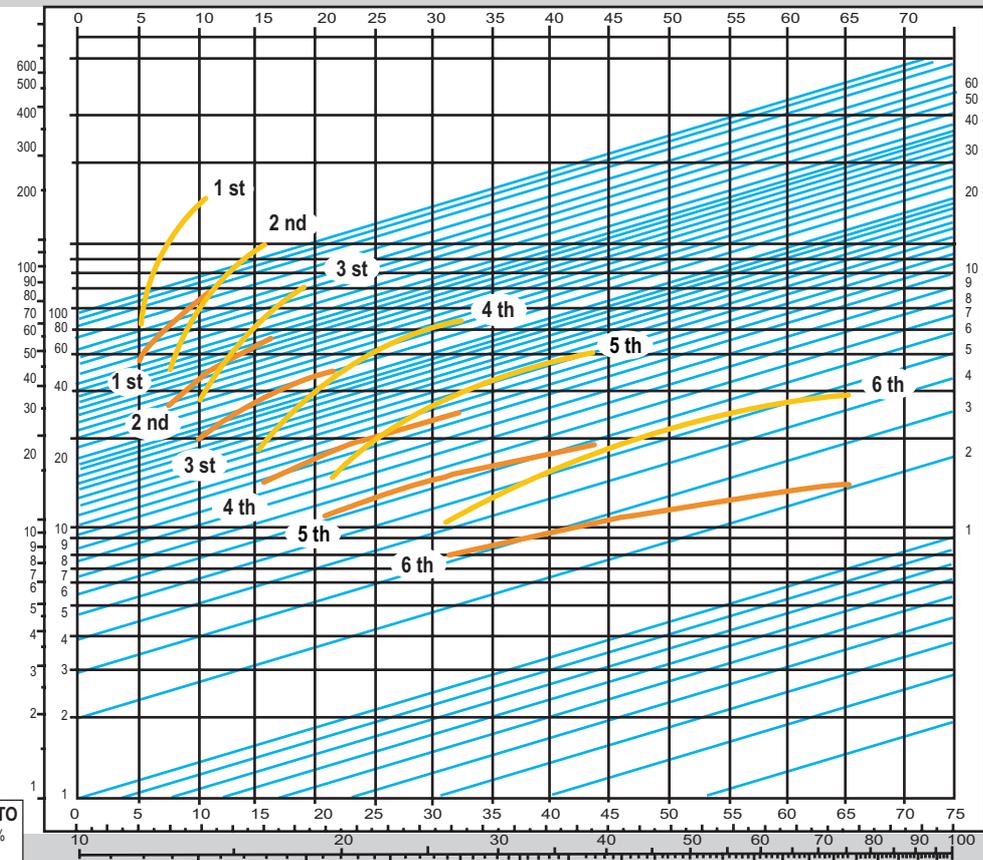
Velocità (km/h)

RESISTENZA TOTALE %
pendenza % meno resistenza al rotolamento %

Velocità (km/h)
S.V.W. (kg x 1000)

- = RETARDER
- = FRENO A MOTORE

FORZA FRENANTE (kN)



Velocità (km/h)

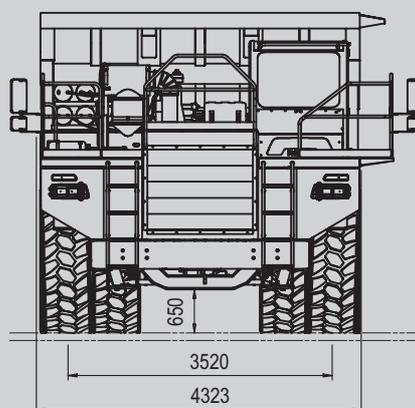
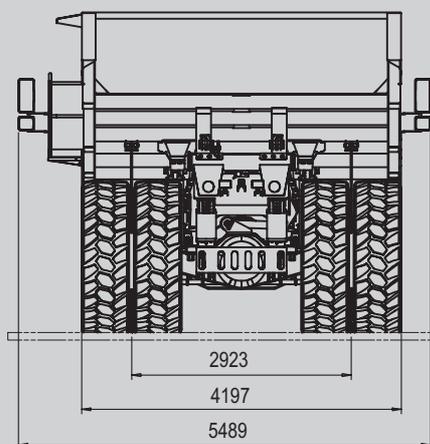
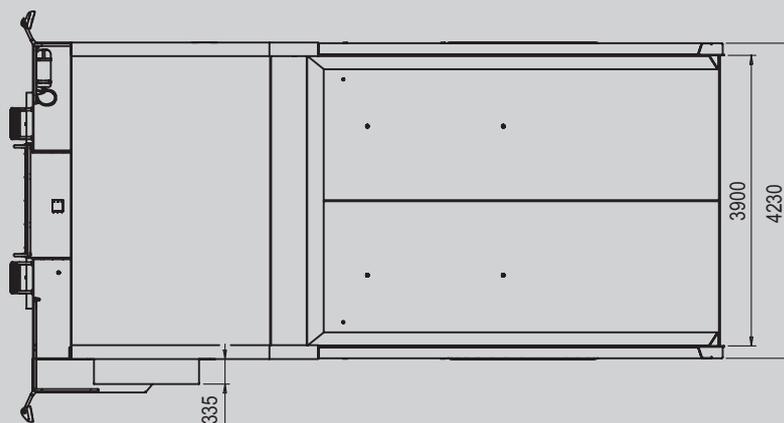
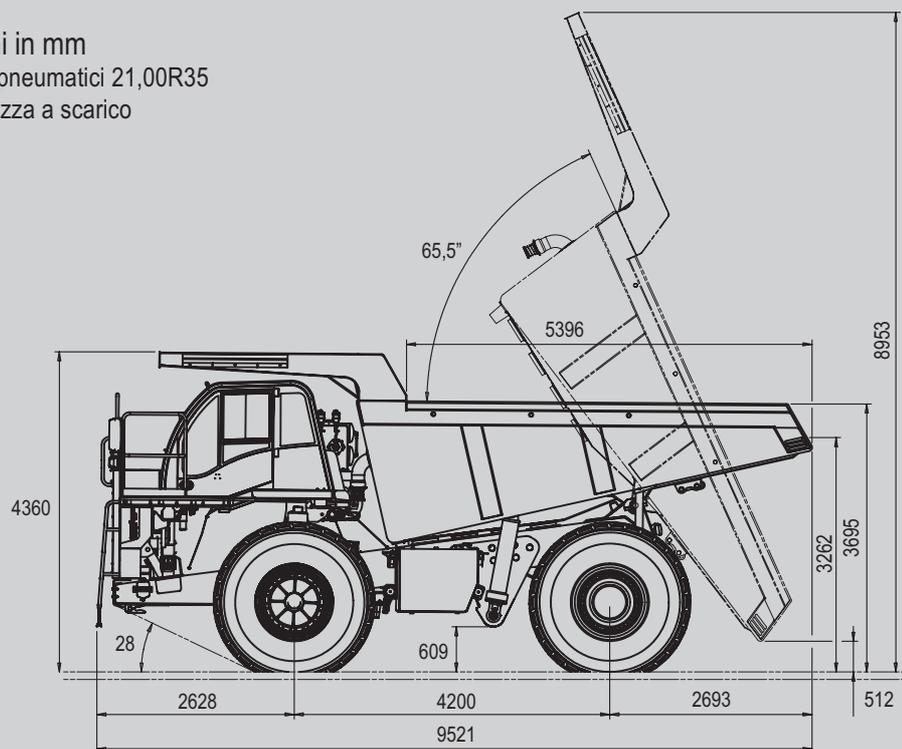
RESISTENZA TOTALE %
pendenza % più resistenza al rotolamento %

Velocità (km/h)
S.V.W. (kg x 1000)

RESISTENZA AL ROTOLAMENTO

Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

Dimensioni in mm
veicolo con pneumatici 21,00R35
quote in altezza a scarico





Dumper Rigido

RD 50



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 03.08- A3501502

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.

Via Caorsana, 79
29100 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONARIO