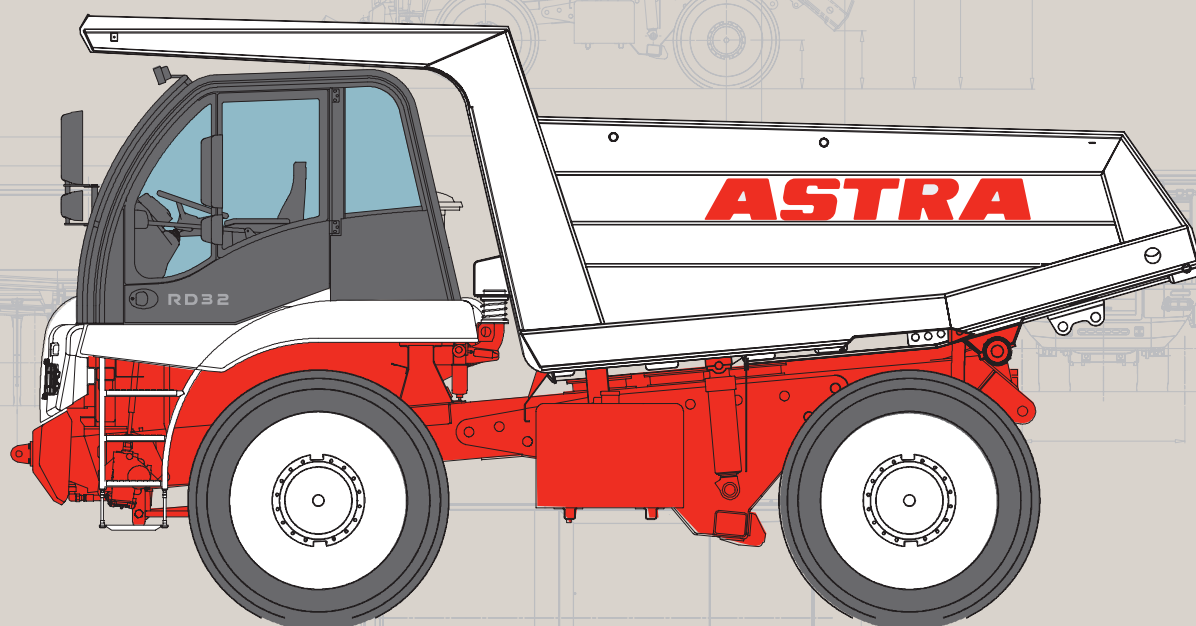




RD 32C



Dumper Rigido

- **Motore** Iveco Cursor 10 **TIER 3**
- **Potenza** 280kW (381 CV)
- **Trasmissione** Automatica
- **M.T.T.** 54.000 kg
- **Portata utile** 32.000 kg (35 Sht)
- **Capacità a raso** 15,8 m³
- **Capacità a colmo (SAE 2:1)** 20,1 m³

ITALIANO
04-2006



MOTORE

Ciclo Diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni : EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo : IVECO CURSOR 10-F3A

Alesaggio per corsa: 125x140 mm

Cilindrata totale: 10300 cm³

Potenza massima: 280 KW (381 CV) a 2100 g/min

Coppia massima: 1800 Nm a 1000 g/min

Freno motore integrato: Iveco Turbo Brake

Avviamento a freddo - 25° C



PRESTAZIONI

Con pneumatici 18.00R25

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1	4,70	8,9
2	2,21	19,0
3	1,53	27,4
4	1,00	41,9
5	0,76	55,2
6	0,67	62,6
1 RM	5,55	7,6



TRASMISSIONE

Cambio automatico Allison HD4560 con rallentatore integrato in uscita cambio.

6 velocità in avanti più retromarcia.

Possibilità d'impostazione modalità Power o Economy.



PONTE POSTERIORE

Ponte KESSLER.

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Rapporto di riduzione centrale: 1:2,43

Rapporto di riduzione finale: 1:6,00

Rapporto di riduzione totale: 1:14,58



PNEUMATICI

Ruote intercambiabili con disco in acciaio 13.00-25/2.5

Pneumatici Tubeless radiali 18.00R25



STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J 53

Servosterzo idraulico assistito da un cilindro operatore a doppio effetto.

Pompa ad ingranaggi con regolatore di flusso, in tandem con pompa di ribaltamento.

Pressione Max operativa: 170 Bar

Pompa di emergenza a pistoncini radiali azionata dalla trasmissione.

Piantone/volante regolabili.



FRENI

A circuiti indipendenti in conformità ISO 3450 SAE J 1473.

Freni a disco, due pinze per asse, a comando idraulico con pompa ad ingranaggi comandata dal motore e due accumulatori di pressione.

Freno di stazionamento a disco a comando pneumatico sull'albero di trasmissione, presa di moto al ponte posteriore.

Gestione integrata, a controllo elettronico, di freno motore e retarder (leva a 6 posizioni).



SOSPENSIONI

Anteriore: a ruote indipendenti sterzanti, cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto) con funzione sospensione/ammortizzatore.

Posteriore: tipo semindipendente a tre aste di reazione più barra trasversale tipo Panhard. Due cilindri idropneumatici (olio/azoto) con funzione di sospensione/ammortizzatore.

A richiesta: kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



IMPIANTO ELETTRICO

N. 2 batterie: 12 V / 170 Ah

Tensione: 24 V

Alternatore: 90 A

Motorino avviamento: 4.5 kW

Tutti i cavi con identificazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Multiplex con comunicazione CAN bus tra centralina motore, cambio, body computer e periferica input/output.

Cruscotto con display grafico integrato, multifunzione.



IMPIANTO RIBALTAMENTO CASSONE

Due cilindri idraulici telescopici a semplice effetto, a 4 sfilanti con freno idraulico sul quarto sfilante, montanti su snodi sferici esternamente al telaio.

Pompa ad ingranaggi azionata dalla PTO motore (portata: 210 l/min a 2100 RPM) in tandem con la pompa sterzo.

Comando proporzionale del cassone sia in discesa, sia in salita con possibilità di impostazione in manuale o in automatico e con rallentamenti automatizzati ai fine-corsa (discesa/salita).

Cassetto di ribaltamento a comando elettropneumatico proporzionale e con leva meccanica per azionamenti di emergenza e di servizio. Interruttore cassone abbassato di sicurezza.



CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione.

Durezza: HB 400

Indice di snervamento: 1000 N/mm²

Indice di rottura: 1250 N/mm²

Fondo spessore: 15 mm

Pareti laterali spessore: 10 mm

Sponda frontale spessore: 10 mm

Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Angolo di ribaltamento: 56°

Tempo di salita: 10 sec

Tempo di discesa: 8 sec

Sensore d'angolo potenziometrico per controllo salita/discesa.

Impianto di riscaldamento cassone.

Capacità cassone:

a raso: 15,8 m³

colmo (SAE 2:1): 20,1 m³

A richiesta:

Sponda posteriore ad apertura meccanica.

Cassone rinforzato versione roccia.



TELAIO

Costruito in acciaio ad alta resistenza si compone di due longheroni estrusi a sezione rettangolare uniti da traverse di irrigidimento che supportano il sistema di sospensione anteriore e il sistema di sospensione posteriore.



IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

A richiesta: impianto di ingrassaggio centralizzato automatico con quantità di grasso variabile al variare delle condizioni di utilizzo del veicolo.



MASSE Kg

	TARA (*)	PORTATA UTILE	MASSA TOTALE
Asse anteriore	11.480	6.945	18.425
Asse posteriore	10.520	25.055	35.575
Totale	22.000	32.000 (35 Sht)	54.000

* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (75 kg)



CABINA

Conformità ROPS SAE J 1040, ISO 3471 / FOPS SAE J231, ISO 3449.

Attacco rapido aria compressa per pulizia cabina.

In acciaio, insonorizzata e montata in posizione laterale sinistra.

Cristalli atermici.

Fanali di lavoro sopra cabina.

Portiera con vetratura nella parte inferiore per la massima visibilità.

Sedile di guida centrale a regolazione universale e sospensione pneumatica.

Sedile istruttore.

Sospensione cabina con tamponi idrostatici.

Strumentazione e accessori d'uso.

Tendina parasole parabrezza.

A richiesta:

Autoradio RDS

Climatizzatore automatico con filtro antipolline.

Estintore.

Faro rotante su cabina.

Frigorifero.

Videocamera retromarcia.



STRUMENTAZIONE

Computer di bordo per la gestione di tutte le indicazioni ed informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, intasamento filtri, spie di surriscaldamento, anomalie gruppi, avarie sensori e valvole ecc.).

Sistema evoluto di diagnostica veicolo: gestione, visualizzazione e memorizzazione dei dati motore, cambio, impianto sterzo, frenatura, ribaltamento cassone e impianto pneumatico servizi, cicalina retromarcia.

A richiesta:

Pesatura mediante n° 4 trasduttori di pressione sulle sospensioni, visualizzazione dati su display veicolo.

Trip Computer per analisi produttività del veicolo.



RIFORNIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore: 30,5 l

Olio cambio: 48 l

Circuito di raffreddamento: 47 l

Serbatoio carburante: 390 l

Ponte posteriore: 35 l

Olio impianto idraulico: 243 l

Olio riduzioni finali (ciascuna): 4,5 l



IMPIANTO PNEUMATICO

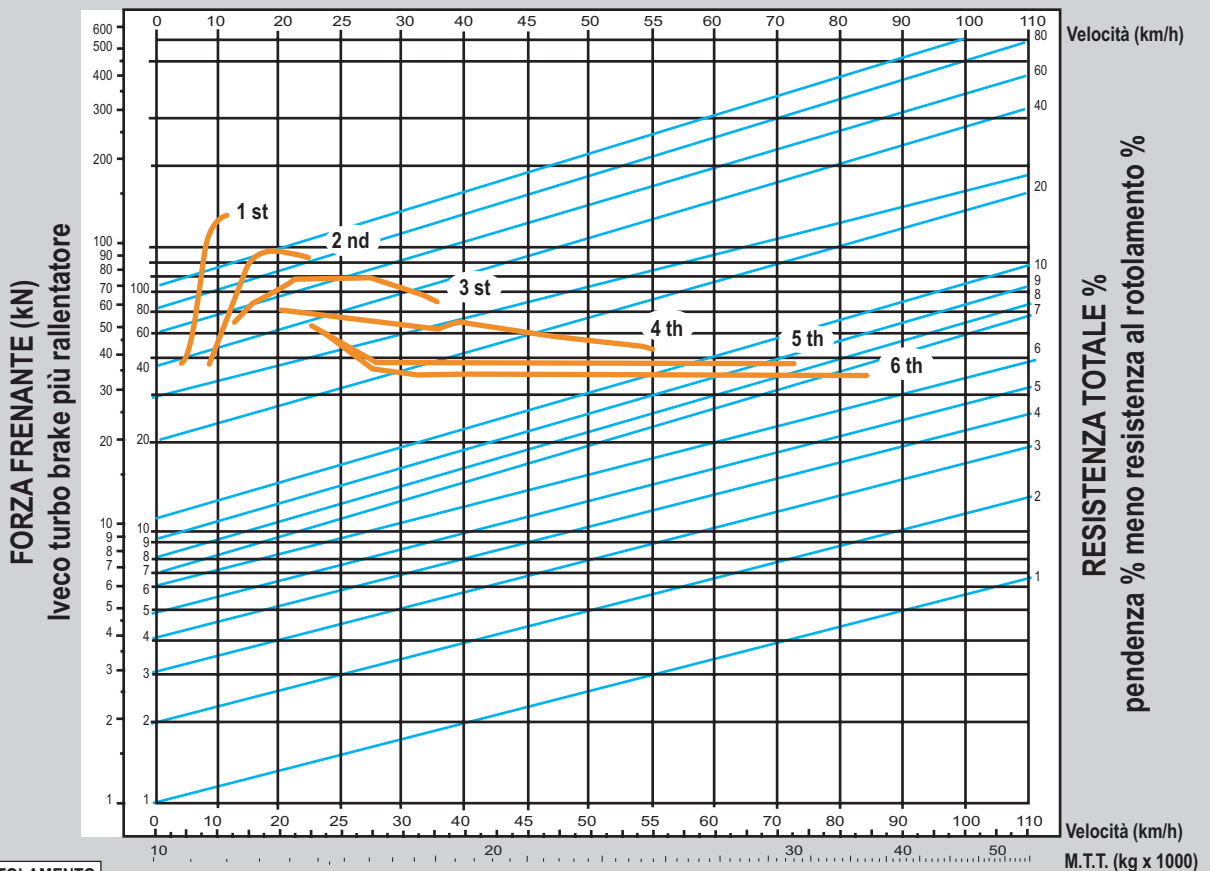
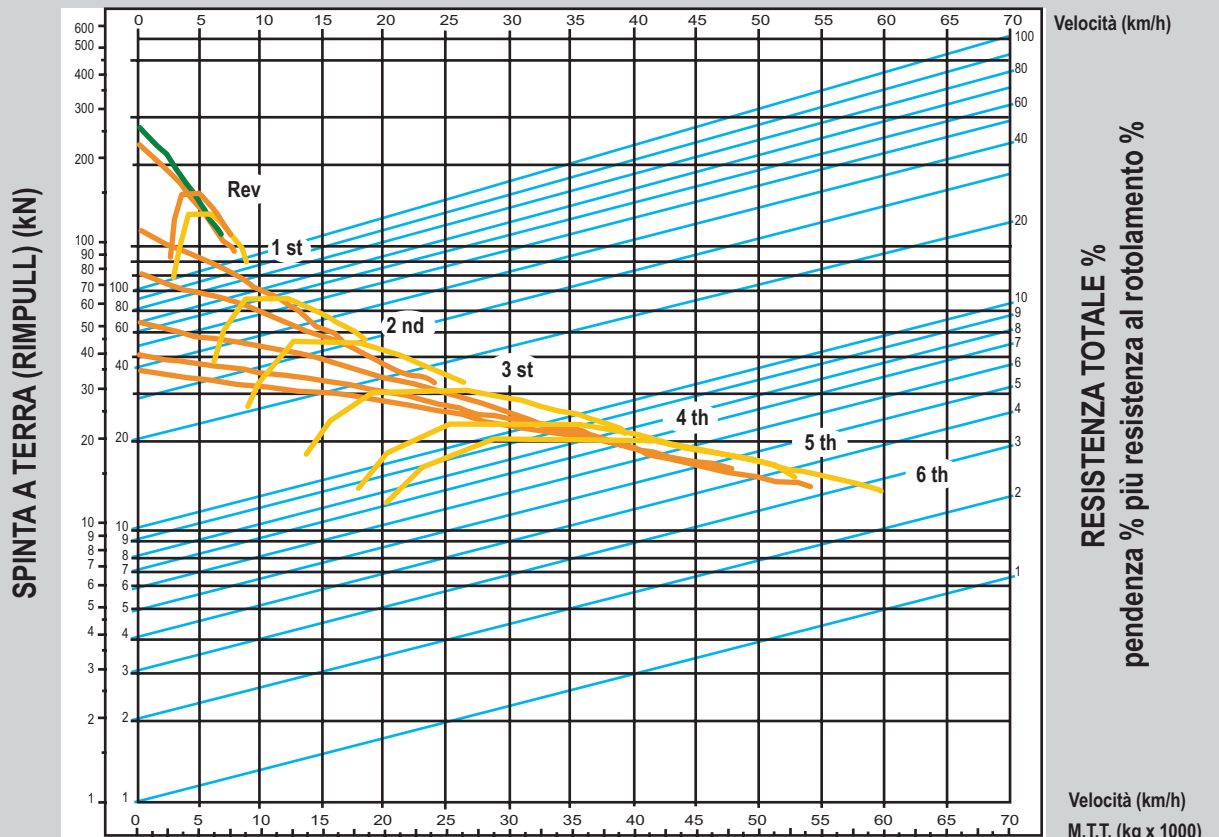
Compressore monocilindrico.

Essiccatore aria.

Serbatoi aria 20+5 l.

Circuito pneumatico per freno di stazionamento, sospensione sedile, tromba acustica e per prelievo aria in cabina.

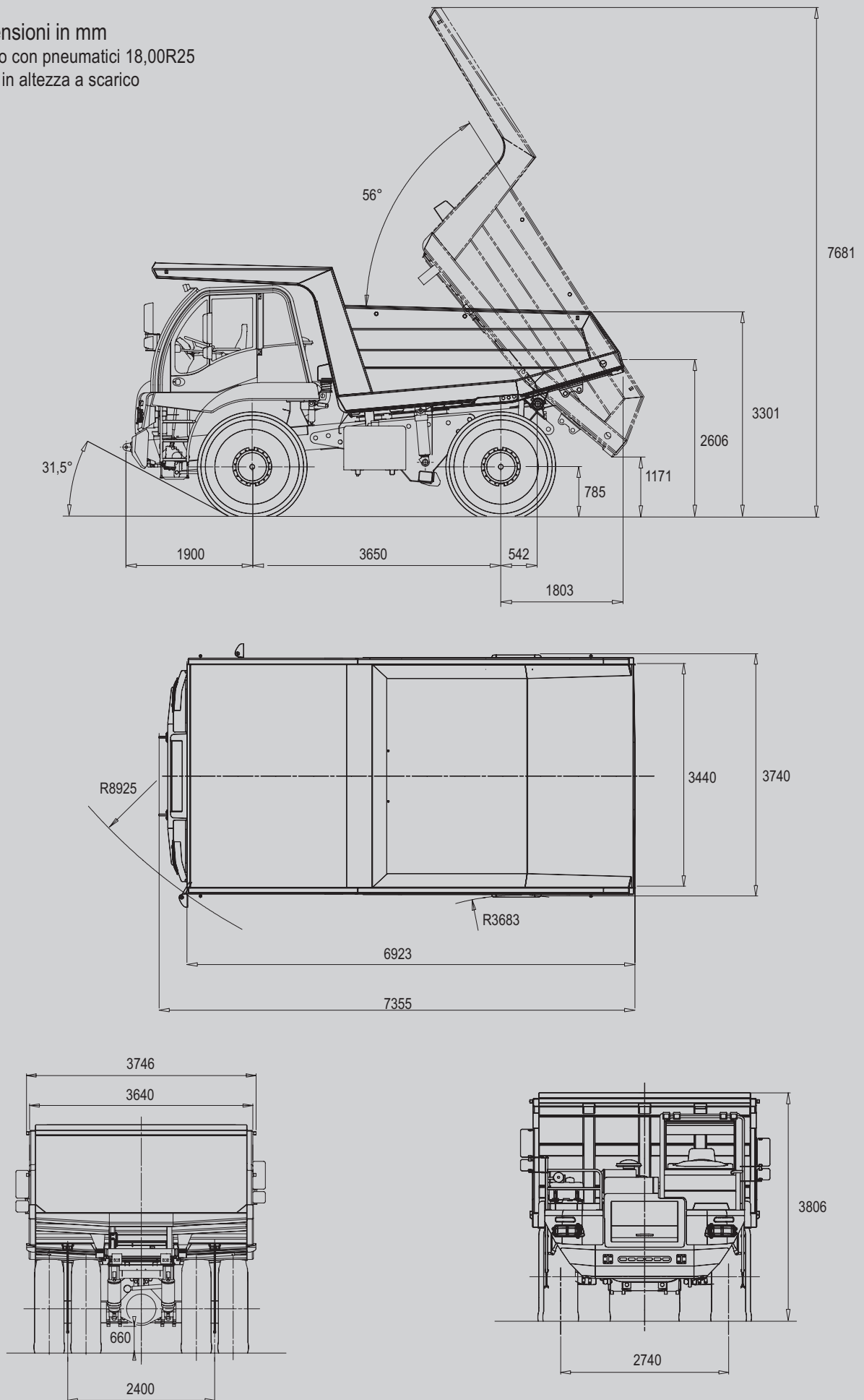
Dall'incontro tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, incrociare a sinistra per determinare la marcia corrispondente e, scendendo, la massima velocità del veicolo.



RESISTENZA AL ROTOLAMENTO		
Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	in %
Asfalto - Cemento	15kg	1,5%
Sterrato compatto	20kg	2,0%
Fango su fondo solido	40kg	4,0%
Neve battuta	25kg	2,5%
Neve soffice	45kg	4,5%
Sabbia - Ghiaia	100kg	10,0%

Dumper Rigido RD 32C

Dimensioni in mm
veicolo con pneumatici 18,00R25
quote in altezza a scarico





Dumper Rigido

RD 32C



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

M.K.T.- 04.06- A3500890

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.

Via Caorsana, 79
29100 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONARIO